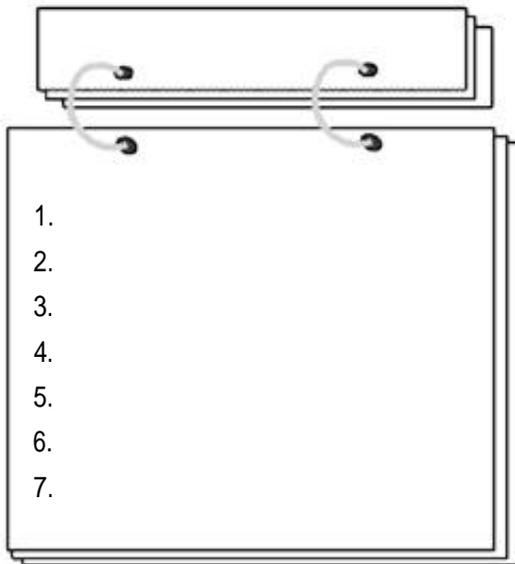


6.

. 가
.

. < >



(1)

(reducer)
(increaser)
(原動機) 가

. 가 가 가

(crane) 가 가
가 가



(3)

(kW, HP)

(rpm)

148

가 가

가
1 ()

, 가 , 가
가

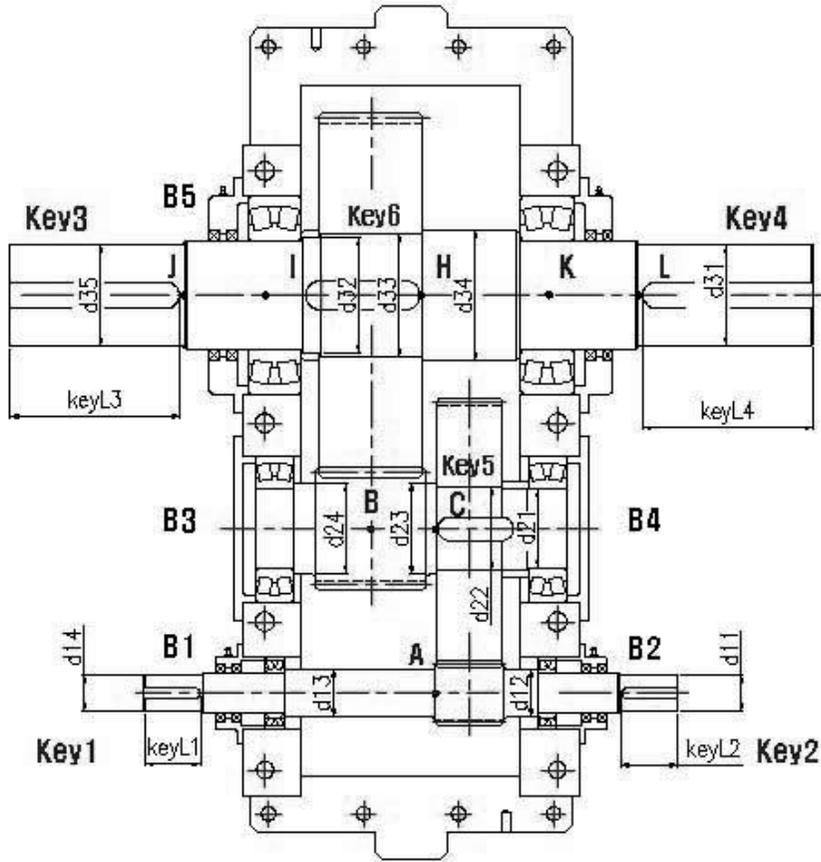
가 () ,

가가

(2)

R, R, R, R, R
R (, , R)

[2]



< 1 > 2 3

가

(4)

< 1 > 2 3

(5)

가

가

가

가

(, , ,)
가

< 2>

1/14 2 , 1

(6)

< 2>

	(%)	(HV)	(HRC)
	0.23~0.33	350	36
	0.33~0.43	400	41
	0.43~0.53	450	45
	0.53	500	49
		550	

가
(, AGMA)

(7)

100mm

< 1>

	가
SNC815	1
SNCM415	0.9
SCM415, SCM440	0.6
SCM415, 420, 421	
S35C-S55C	0.45

(interrupted heat treatment)
(isothermal heat treatment)
(continuous cooling
heat treatment)
(surface hardening
heat treatment)



1) (a) 가

- (quenching) 가 (b) 가

가 (c) 가

가 (d)

- (normalizing) 가

가

가

- (tempering) 가 가 가

가

2) 가 (carburizing)

- (annealing) (nitriding) (induction hardening)

annealing) (full 가

가 가 가

가 가 가

가 가 가

가 가 가

(c) 가
가 .

(d)

(8)

(9)

1)

가 가

가

가

가

가

가

가

(overhung load)

JIS B 6216 6242

가

DIN

8642

(fly wheel)

가

< 4 >

KSB1405 ()				0	1	2	3	4	5	6	7	8	
JISB1702 ()				0	1	2	3	4	5	6	7	8	
DIN3962 ()	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
AGMA ()	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3
SEIS ()				A	B	C	D	E					
BS436 ()					A ₁	A ₂	B	C	D				



가
가 2)

가
가

(가) 가
()
() 가 (resharpening) 가

가
가 (μ) 가 가

가 가 가

DIN JIS KS JIS AGMA
JIS 0 가
가 가
가 JIS 4

< 5 >

(mm)	25~50	50~100	100~200	200~400	400~800	800~1600	1600~3200
0	5	5	6	6	7	9	10
1	6	7	8	9	10	12	14
2	9	10	11	13	15	17	20
3	13	14	16	18	20	24	28
4	18	20	22	25	29	34	40
5	26	28	31	36	41	47	56
6	36	40	45	51	58	60	80
7	73	80	90	100	115	135	160
8	145	160	180	200	230	270	320

< 6>

(mm)	25 ~ 50	50 ~ 100	100 ~ 200	200 ~ 400	400 ~ 800
0	9	11	15	24	42
1	10	12	17	27	47
2	11	14	19	31	53
3	14	17	24	38	67
4	17	21	30	48	83
5	22	27	39	61	105
6	27	34	48	77	135
7	34	43	60	96	165
8	43	54	76	120	210

3)

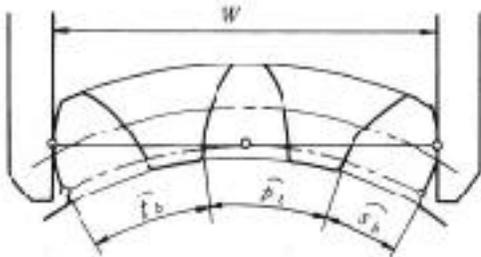
B 1702

()

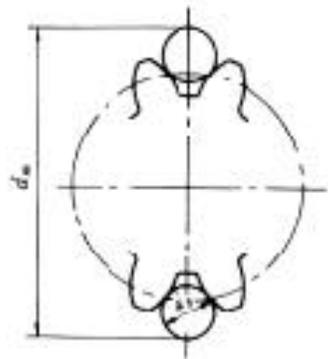
가
가

JIS B 1702

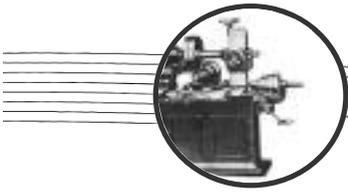
JIS



< 2>



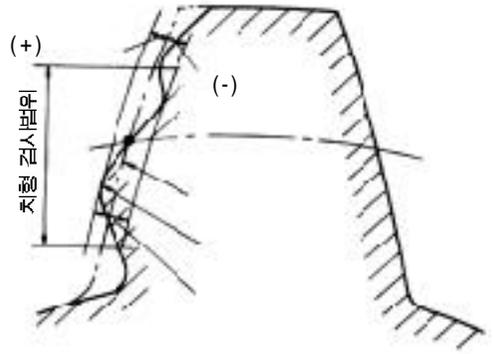
< 3>



가.

가
 < 2 >

(over pin)



< 4 >

가

가

가

(f_{pb})

4)

(f_{pf})

가

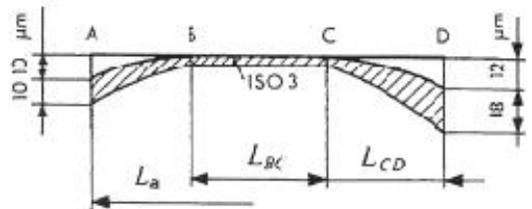
JIS

< 4 >

(f_{pr})

(f_{pu})

(f_{pk})



< 5 >



5> K 가 < 가.

K

(runout)

가

가 가

(lead error)

(crowning) 가

DIN 3960

(032)584-0430

